

Марка	TEKA
Модел абсорбатор	GFT 800
Годишна консумация на електроенергия ( $AEC_{hood}$ ) kWh/a	134,1
Клас на енергийна ефективност	D
Газодинамична ефективност ( $FDE_{hood}$ ) %	13,5
Клас на газодинамична ефективност	D
Ефективност на осветяване ( $Le_{hood}$ ) lux/Watt	9,0
Клас на ефективност на осветителната система	E
Ефективност на филтриране на мазнини ( $GFE_{hood}$ ) %	85,7
Клас на ефективност на филтриране на мазнини	B
Минимален дебит ( $Q_{min}$ ) m <sup>3</sup> /h	280
Максимален дебит ( $Q_{max}$ ) m <sup>3</sup> /h	653
Дебит при избрана интензивна степен ( $Q_{boost}$ ) m <sup>3</sup> /h	N/A
Ниво на шум ( $L_{wA}$ ) Минимална степен dB	48
Ниво на шум ( $L_{wA}$ ) Максимална степен dB	66
Ниво на шум ( $L_{wA}$ ) Интензивна степен dB	N/A
Електрическа мощност в изключен режим ( $P_o$ ) W	N/A
Електрическа мощност в режим на готовност ( $P_s$ ) W	N/A
Индекс на енергийна ефективност (EEI)	90,7
Коефициент на увеличение на времето (f)	1,5
Дебит при точката с най-голяма ефективност ( $Q_{ber}$ ) m <sup>3</sup> /h	427,0
Въздушно налягане при точката с най-голяма ефективност ( $P_{ber}$ ) Pa	260
Входна електрическа мощност при точката с най-голяма ефективност ( $W_{ber}$ ) W	229,0
Номинална мощност на системата за осветление ( $W_L$ ) W	12
Средна осветеност от системата за осветление върху готварската площ ( $E_{middle}$ ) Lux	108
Стандартна годишна консумация на електроенергия kWh/a	147,9